



服务 高端 迎接 挑战



——本刊总编辑刘柱对话精品机械(香港)有限公司总经理、西安万钧航空动力科技有限公司首席营运官杨顿濂女士

本刊记者 金 卯

长期以来叶轮叶盘类零件的高精密加工一直被业内人士公认为是最富有挑战性的任务,这些零件具有曲面极其复杂、叶片截面很薄、材料难切削等特点,不但需要非常专业的加工编程技巧,也需要最优化的刀具解决方案和先进的五轴机床设备。而由香港精品机械集团投资设立的西安万钧航空动力技术团队在这面积累了10多年的专家经验,可以满足客户对各类叶轮叶盘类零件最苛刻的高精度产品要求。2012年5月29日,西安万钧航空动力科技有限公司开业典礼在西安阎良航空产业基地隆重举行。未来两年之内,万钧将入驻自建的新厂房,在西安航空

基地进一步加大生产规模,并增设生产线。作为投资方,精品机械(香港)有限公司总经理、西安万钧航空动力科技有限公司首席营运官杨顿濂女士一直活跃在国内的制造领域,组建本地化核心技术运营团队。在今年6月份举办的中国国际机床工具展览会(CIMES)上,我刊有幸就香港精品机械以及西安万钧的发展等问题对杨顿濂女士进行了专访。

刘柱:精品机械(香港)有限公司一直活跃在全球的机床加工行业,这些年一直积极拓展亚太市场,在中国也建立了多个办事处,请您为我们介绍一下精品机械的发展历程和主要的业务板块。

杨顿濂:精品机械(香港)有限公司创立于1980年,总部设于中国香港,主要代理销售美国、德国、意大利、西班牙、瑞士、日本等国家和地区的精密数控加工中心、数控车床、螺纹磨床、双端面磨床、内外圆磨床、平面磨床等设备及磨具专用CAD/CAM软件、仿形切割CAD/CAM系统等。30多年来,精品机械积极拓展亚太地区市场,用户遍及东南亚各地;随着在中国业务的不断扩展,自1990年起分别在北京、上海、深圳、大连等地设立办事处。企业的良好氛围吸引了大量优秀人才的加入,优秀人才的汇聚使精品机械成为具有高度协作精神的专业化团队。精

品机械充分发挥在专业、技术、服务以及国际化的优势,秉承“服务为本、策划全盘”的宗旨,不断地将世界各地最新、最优秀的生产技术引领到国内市场,并对所引进的设备、软件进行专业详尽的分析和研究,配合专业完善的售前售后服务,为用户提供全面的、性价比较高的解决方案。

精品机械在北京、上海、深圳分别设有机床销售及技术团队,可以在第一时间解决客户在生产加工中遇到的问题。

刘柱: 2012年5月,精品机械在西安成立工厂,请您谈谈成立万钧是基于怎样的战略思路?万钧的市场定位是什么?

杨顿濂: 近年来,随着经济形势的变化,公司的领导者关德华董事长非常注重实业投资。经过市场的调研,利用多年来的技术储备,成立了西安万钧航空动力科技有限公司。在这之前,我们也有过10多年在中国建厂的经验,如1995年成立的广州道新模具注塑有限公司。

万钧的定位是成为中国“先进叶轮叶盘高效数字化制造”技术的引领者与产业升级的推动者,成为航空航天、燃气轮机、核动力、工业/流程压缩机、涡轮增压器、新能源和环保设备等领域核心部件的高精密、高效率制造服务商。公司以航空航天等高端核心部件的研制为业务主线,建立国内一流、国际先进水平的叶轮叶盘高效数字化加工应用中心。

刘柱: 您提到万钧的目标是建立国内一流、国际先进水平的叶轮叶盘高效数字化加工应用中心。请您具体谈谈万钧的核心竞争力以及在人才培养、技术储备方面的发展计划。

杨顿濂: 基于精品机械贸易的业务基础,万钧对国外的先进机床非常了解,可以选择比较合适的机床。另外,公司技术团队具有10多年航空发动机叶轮叶盘及其他高精度零件的数控制造技术服务经验,包括

CONCEPT NREC、CATIA、UGS、Pro/E等CAD/CAM软件,MAX-PAC叶轮叶盘加工编程专家系统,VERICUT加工模拟软件以及UG二次开发专用软件包等方面均在国内各航空发动机制造公司享有良好声誉。万钧的技术带头人曹浩波先生在叶轮叶盘类零件方面具有丰富的经验,基于这样的一支团队,我们建厂就具备了强有力的技术支撑。

为了更好地为业界提供高端服务,公司在先进制造设备方面做了大量投资。引进了德国哈默公司新一代超高速铣五轴加工专机C22和C42、德国MTT公司磨粒流抛光设备、蔡司三坐标检测机、申克动平衡机等可为业界提供压机叶轮、整体叶盘、闭式叶轮叶盘、风扇叶盘、扩压器、喷嘴等叶轮叶盘类零件的专业化和一体化制造服务平台。

在技术和人才储备方面,万钧非常注重产学研的结合,积极与高校、科研院所建立合作关系,与中国科学院工程热物理研究所、北京航空航天大学、西北工业大学、西安交通大学等高校建立了产学研合作框架,聘请了多名国内有影响力的行业技术专家。高校有很多好的项目和科研成果,我们为他们提供应用示范基地。另外,我们会为员工提供更多的技术培训,并利用西安航空产业

基地的地域优势与更多的行业院校合作,作为学生的实验基地。

刘柱: 万钧位于西安市阎良国家航空高技术产业基地,这种地理优势会为万钧带来哪些机遇?另外,在开业初期,万钧面临着哪些挑战,有哪些发展规划?

杨顿濂: 阎良航空产业基地是国家依托陕西雄厚的航空产业资源而建立的我国第一个集航空技术研发、航空人才培养、整机制造、零部件加工、航空服务为一体的国家航空高技术产业基地。选择在阎良航空产业基地建址,有利于我们抓住航空产业大发展的良好环境,开发国内和国际产业合作。

万钧是我们长远的投资项目。建厂初期,万钧面临着很多挑战,且受国内环境的制约,投资回报期比较长。面对这种情况,我们最重要的是把技术做好,今后很长一段时间,我们都会技术储备、人才培养等方面做积累。另外,我们还要利用自身的优势,积极面向国际市场,以达到我们目前的收支平衡。目前,公司已经取得国军标质量管理体系认证证书GJB和质量管理体系认证证书GB,并将取得AS9100认证。我们正努力争取国内的各种保密认证,并积极争取国际的一些PMA认证,进一步开拓国际市场。 (责编 深蓝)



采访印象

对杨总的采访是在CIMES 2012开展期间,干练的气质、严谨的作风、敏锐的思维给记者留下了深刻的印象。

期待

万钧的成立,是香港精品机械转变发展战略的又一力证。由设备的提供商变为加工制造商,这正适应了当下中国航空航天等高端装备制造不断开放的大好环境。“我们要把国外先进的技术带到中国”杨总告诉记者。万钧投产,通过针对高端叶轮叶盘设计的专业制造设备,加工效率可以提高30%~50%以上,万钧定会为我国“十二五”航空发动机产业千亿产值目标提

供重要的核心技术产品和服务支撑。

不可否认,建厂初期的万钧面临着来自各个方面的挑战。面对挑战,正确的决策和积极的发展策略显得尤为重要。万钧积极地开拓国际市场、整合国内外的优势资源、组建本地化核心技术运营团队……,随着时间的推移,所有这些都将成为万钧的前行提供充足的马力。

万钧的未来,值得期待!